

RESINSTONE



PAVIMENTAZIONE DRENANTE A BASE DI RESINA POLIURETANICA ALIFATICA BICOMPONENTE

DESCRIZIONE

RESINSTONE è un ciclo di resine poliuretatiche specificamente formulate e selezionate che, miscelate con ciottoli di marmo, vengono utilizzate per realizzare rivestimenti, esterni continui di tipo permeabile e drenante ad uso pedonabile, ciclabile e carrabile dallo spessore variabile da cm 1 a cm 1,5. Ampia gamma di colorazioni disponibili con Ø 1-4 e Ø 4-8 mm.

UTILIZZI

Il prodotto può essere utilizzato in aree pubbliche, piste ciclabili, piazze, balconi, terrazze, bordi piscine, spazi comuni, ecc.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Montaggio profili della misura desiderata:

- 1 cm per superfici pedonabili
- 1,5 cm per superfici carrabili.

I profili devono essere installati in riquadri da 3m x 3m oppure 4m x 4m. Giunti di dilatazione se esistenti bisogna riportarli a vista sul rivestimento.

Applicazione di uno strato di primer **WATERPAV T**.

MODALITÀ D'USO

Unire i **componenti A+B** utilizzando un miscelatore elettrico a basso numero di giri. Aggiungere il composto al componente **C (INERTI)** mescolando nuovamente fino ad ottenere un impasto di consistenza semi umida. Applicare il composto ottenuto mediante stadia in alluminio compattandolo contemporaneamente con frattazzo in acciaio, nebulizzando il frattazzo con alcool o diluente nitro.

Dopo 24 ore applicare una mano di **RESINSTONE FINISH**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Elevata resistenza all'usura, antiscivolo, drenante, buona resistenza chimica, resistente all'urto e all'abrasione, ottima adesione al sottofondo, stabile alla luce

La pavimentazione **RESINSTONE** può essere realizzata su sottofondi in sabbia e cemento o calcestruzzo rispondenti ai requisiti minimi richiesti in termini di contenuto di

umidità. Se necessario, è possibile impermeabilizzare il supporto con il nostro sistema certificato **CEMINSOL**. Per cautela prima di ogni posa contattare il nostro ufficio tecnico.

STOCCAGGIO

Confezioni da 21 kg. (0,5 kg A + 0,5 kg B + 20 kg. ciottoli)
Confezioni da 105 kg. (2,5 kg A + 2,5 kg B + 100 kg. ciottoli)
Il prodotto può essere conservato 12 mesi con imballi originali e sigillati in un luogo asciutto e lontano da fonti di calore.

AVVERTENZE

Verificare la corretta consistenza del supporto considerando eventuali parti friabili o in fase di distacco, e che lo stesso sia sufficientemente asciutto.

DATI TECNICI

Pot-life: 20 minuti

Temperatura limite d'esercizio: tra +10°C e +30°C

Tempo di lavorabilità: 50" a +25°C e umidità relativa non superiore a 50%

L'umidità del supporto non deve superare il 5% Indurimento: 8 ore circa

Peso specifico: 1.1 Kg/l

CERTIFICAZIONI Norma DIN 51097:1992

Norma UNI EN 16165:202

Determinazione della resistenza allo scivolamento delle superfici pedonali a piedi nudi (GRUPPO A+B+C) Norma UNI EN1436: 2008

Resistenza al derapaggio (SRT)

Norma UNI EN 13892 - 8 : 2004

Adesione al calcestruzzo

Norma UNI EN 13687 - 3: 2003

Determinazione della compatibilità termica

Norma UNI EN 12697-19:2005

Determinazione della permeabilità del conglomerato
Norma UNI EN 13892-2:2005

Determinazione della resistenza a flessione e compressione.

RESINSTONE

PAVIMENTAZIONE DRENANTE
A BASE DI RESINA POLIURETANICA ALIFATICA BICOMPONENTE

